

它不是GPS,但具备GPS的全部功能;它是行车记录仪,但它的功能又远比行车记录仪多很多……

# 海格 G-BOS:催化客运行业“智慧”升级

当前,中国已步入“车”时代,客车在人们生活中更是扮演了不可替代的角色,它不仅是人们出行的代步工具,从社会发展角度,客车也是一个移动的家庭、移动的社会、移动的群居场所。然而,在近年来金融危机会、油价飙升、“铁老大”气势汹汹的威逼下,客运行业前行的路却“步履维艰”。就在众多客车企业、客运企业“疑无路”时,海格客车从容冷静、精心研制并推出了G-BOS智慧运营系统,给客运企业带来了“智慧”,也给各企业带来了思路与灵感,带动了整个客运行业的升级,同时也掀起了一个没有硝烟的技术革命。

## 赋予客运企业“管理智慧”

“在当前多重压力下,客运企业均负担非常重。海格G-BOS的出现,给踌躇迷茫的我们带来了新的希望,为我们的管理提供了很大帮助。从2008年6月份首批给5辆车安装了3-BOS系统开始,现在已经有19辆车加装了该系统。通过海格工程师的培训,这些车在油耗、轮胎磨损、车辆维修等方面的花费比以往有了明显降低,单车利润有显著提升。”万合集团(原邯郸交通运输集团)总裁胡新平在接受记者采访时曾说。

一位客车行业的资深人士也评论,海格G-BOS是愈演愈盛的车联网概念的积极实践者,它凭借这个“新玩意”迈出了由客车制造商向全面运营解决方案提供商成功转型的第一步。G-BOS智慧运营系统管理精髓是:以科学管理替代经验管理,以动态管理替代静态管理,以定量管理替代定性管理,以过程管理替代结果管理。可以预言,车联网发展的未来趋势而言,通过3G网络实时传递信息的技术要素都已具备,3-BOS智慧运营系统的出现只是个预警信号,新技术加之客运企业在管理提升方面的渴求,最终会带动整个行业集体升级。

据悉,自海格智慧运营系统3-BOS推向市场以来,已在全国30多个省市落地,在上海、北京、广东、浙江、江苏等客运业发达的大中城市更是影响颇大,受到了行业主管部门的肯定。北京九龙祥和客运公司董事长、总经理张国治认为:“G-BOS可对司机的不良行为进行监控,对车辆运行轨迹监督、对发动机和制动系统进行监控和对车辆的维护保养进行监控,上客运企业品味到了科技的‘红利’。”

广东省江门市汽运集团有限公司计财部李瑞洪工程师则表示:“海格G-BOS给各企业带来了先进的管理理念和模式,它具备了强大的数据链条,是可适时进行网络化管理的车管工具。用真实的数据,科学的计算,去准确地评判驾驶员行为,合理分配车辆运营线路,精确控制油耗,让各企业获得了最大的运营效益。”

事实上,G-BOS智慧运营系统



服务广州亚运会的海格智慧客车

上接 B1 版)4DX23-140E4 柴油机全新样机完成试制并点火成功;IDW93-84E4 柴油机完成性能及可靠开发,首台公告样机试制成功。国IV系列配套工作在主、外两个市场全面推进,其中CA6DL1E4、CA6DL2E4 柴油机已实现小批量配套。全面启动:EUP 项目开发。在一汽技术中心的一布局下,锡柴积极配合开发工作,已初步搭建了W.X.F.L.M 多个产品平台。先后完成了CA6DL1U1、CA6DL2U1 样机开发及状态确认;CA4DF4U1.4DW、CA6DM2U2 样机总布置及首轮专用件设计。

天然气发动机开花结果,成为锡柴上半年的一大亮点。在研发人员的不懈努力下,锡柴两大气源 LNG、CNG,两大系统开发工作全力推进,已成功搭建了F.L.M.N 四大平台。其中CA6SF2、CA6SL1 产品已开始批量配套;CA6SL2 已完成两轮可靠性开发;CA6SN1 已完成样机开发。在治者节能减排的形势下,全国各地新能源客车(CNG、LNG)大单不断,锡柴天然气发动机已经成为公交车采购项目中的热点,目前产销已突破600台。

今年锡柴还完成了一汽集团公司M01项目样机试制及共振分析试验,1500小时超试验和600小时燃油系统穴蚀试验,完成了首台IDL1-26E5H 柴电混合动力样机搭建及初步性能标定等,形成了中、重、轻全面并举,多平台、多系统开发全面进展的良好局面。(武英 志惠)

受到用户好评的案例很多,在此便不一一举例。该系统的推广确实为客运企业的传统管理插上了科技“翅膀”,并鸣响了客运行业管理的大变革。

## 激发客车企业创新灵感

目前,中国客车市场竞争异常激烈,客车企业如何在强手如林的客车市场竞争中争得一席之地,不仅取决于企业自身的产品力、营销力和品牌力,还取决于企业的创新力。海格

随着新能源汽车产业如火如荼地发展,不断有新的城市加入到新能源的试点中来,据了解,目前已经有15个城市有安凯新能源客车在运营,成为全国覆盖城市最多的新能源汽车品牌。

目前安凯在全国投放了400多辆纯电动客车,市场占有率已经超过80%。分别在北京、上海、株洲、大连、合肥、昆明、南昌、南通、太原、南京等15个城市批量运营,成为全国应用城市最多的新能源客车品牌。服务北京首汽集团、上海市政府、上海世博局、合肥公交、大连交运集团、北京公交、

G-BOS的横空出世,让业界震惊,同时也让各企业顿时醒悟:信息技术化是做强做大的突破口。

据了解,如何打造更安全、更节能的客车产品?是海格客车一直在思考的问题。基于这种思考,海格客车深入考察了欧洲客运企业的管理经验,全面调研、了解了国内客运企业经营中的管理难题,期望为各企业提供“全生命周期管理”,终于在凝聚海格客车研发团队3年的心血后,海格G-BOS智慧

运营系统才“破茧成蝶”。正如海格客车技术人员在智慧大讲堂上所述的,海格G-BOS提供的不只是单一的某种功能,而是提供了多种管理手段、信息化工具和后续服务功能,为各企业提供运营管理的全面解决方案。该系统依托强大的数据通讯和处理能力,不仅可以在帮助各企业节能增效、安全生产、提升乘客满意度、延长车辆使用寿命等方面取得了经济效益,而且还高度切

合国家对客运行业“提升运营安全性、加强节能减排”工作的大政方针,带来了巨大的社会效益。由此可见,电子化、信息化、智能化是未来客车产品的发展方向,它说明各企业仅仅依靠单一的“生产客车、卖客车”是不可能完成发展重任的,必须不断集成其他领域的科研成果,才能真正满足未来各企业的发展要求,在激烈的市场竞争中立于不败之地。(江南 何河)

# 全国 15 城市有安凯新能源客车运营

首都机场等,在全国“两会”、北京奥运会、2009年大连夏季达沃斯论坛、2010上海世博会等重大活动中展现了风采。科技部副部长万钢曾多次给予安凯新能源客车很高评价。

目前在这15个城市中保有量最大的是合肥市,在纯电动客车领域,目前合肥市共有纯电动客车211台,其中纯电动公交车191台,纯电动通勤车10台,纯电动车总数居全国之最。

安凯纯电动客车优势突出,早在国家相关政策出台之前,就锁定纯电动客车作为公司新能源客车主要发

展方向,使安凯客车在该领域获得先发优势。去年,安凯公司发布非公开发行股票预案公告,公司拟通过公开发行股票途径募集资金近5亿元,在包河工业区内投入新能源汽车扩建及关键动力总成制造、研发一体化项目,年产6000辆新能源客车整车和12000套新能源客车关键动力总成的生产能力。

目前安凯客车已有17款新能源车进入工信部产品公告,其中15款被列入工信部《节能与新能源汽车示范推广推广应用工程推荐车型目录》,是国内拥有新能源车型及新能源产

品公告最多、产品线最全、最丰富的客车企业。(何河)



# 金旅电泳:让时光和海风见证



处理,较之国产客车更加高档、耐用。

彼时的国产客车让人有一种“恨铁不成钢”的感慨,可靠性、整车质量、工艺水平都与进口客车存在较大差距,精于技术的黄根亮说:“进口客车使用的四五年之内,基本上只做正常保养就可以,5年之后才开始出现设备老化等故障,而那个时候的国产客车,还达不到这样。”国产客车连质量和可靠性都无法满足的时代,就更别提什么整车阴极电泳防腐工艺了。

20世纪90年代末,随着中国客车的发展,质量上有了很大提高。珠海拱运也开始根据自身需求,尝试选购国产客车。在国产车的购买中,不断追求高工艺、高质量、高服务的金旅客车跃入他们的视线,自2003年左右,珠海拱运不断购入金旅客车,黄根亮高兴地说:“在不断的合作中,金旅客车根据我们的需要对车进行了许多改进,在近年来9-11米客车的几次招标中,都是金旅中标。”

尤其让黄根亮开心的是,2008年金旅客车整车阴极电泳线投产,金旅客车车身防腐、防锈能力达到轿车水平。金旅客车刚刚投产,珠海拱运就勇于尝试,购买了一批国内第一条电泳工艺生产线的客车。珠海拱运对车身

电泳工艺的渴望程度要远比其他城市和地区大得多,停车场与海岸只有几十米之遥,运营范围主要集中于珠江三角洲地区,永不停歇的海风往往两三年就在车体上留下斑驳的痕迹。港澳旅客对车外观要求一向较高。购进的采用电泳工艺的金旅客车,将是珠海拱运压下的法宝。

## 善于比较 对金旅工艺满意

好东西永远是比较出来的。金旅客车的车身电泳工艺就是好东西。2008年至今,经过三年多的使用,珠海拱运见证了金旅客车电泳工艺的成果。与没有经过电泳工艺处理的客车比起来,金旅客车的防腐性能尤为突出。

“珠海靠近海边,气候对车身的腐蚀比较严重,过去在佛山有一个大修车间,只要是到珠海过去检修的车,修理工一拆开来,车身骨架霉烂得特别厉害。”黄根亮回首从前,往事似乎历历在目。他还说:“没有经过电泳工艺处理的客车,一般使用三年左右,就开始生锈,轮罩、车窗下沿最容易先被腐蚀。第一批有电泳的金旅客车,用了三年多,现在还没有生锈的迹象,漆的耐新程度比没电泳的好得多,哪怕是用镀锌板的车身,也会出现氧化、起泡。电泳处理过的金旅客车一点问题都没有!”关于电泳工艺,他还举出了一个实际的例子,他说:“珠海拱运原来有一批韩国某品牌客车,车身是采用电泳工艺处理过的,车窗没有采用电泳工艺。结果使用几年后,车窗几乎全部锈掉了,脱漆、锈蚀得很明显,车身就没

多大变化。”电泳工艺的优势由此可见一斑。

除了最直观的车体视觉感受上的不同,金旅客车电泳工艺客车的成本,黄根亮介绍说,从前没有电泳工艺的客车,使用三四年后,就需要“整容”,实际上就是大面积翻新,每辆车的翻新费用大约在5000元左右,而且翻新后的客车,每再隔2-3年,又需要翻新,这就大幅增加了维修成本。不仅如此,金旅客车电泳工艺处理的客车,持久耐用,乘客乐于选择,保持甚至增加了拱运的运营效益。

深知珠海特殊气候对客车腐蚀的严重性,并尝到了金旅客车电泳工艺甜头的珠海拱运,在现在选车时,相当注重客车生产厂家的防腐处理,每选择一个车型,他们一定要亲自到厂家去看防腐防锈的涂装工艺,如果达不到他们的要求,宁可不要,也不错过。金旅客车电泳工艺,无疑恰恰契合了珠海拱运的需求,第一批金旅客车三年多年的使用效果,让黄根亮这位多年钻研技术设备的高手非常满意。也为整个珠海拱运带来了良好的使用体验。为数不多的港澳及其他地区乘客带来舒适美观的乘坐感受。

三年多的漫漫时光,一千多个日夜的海风风雨侵袭,采用了整车电泳工艺的金旅客车,安然无恙,光彩未变。时间和海风共同见证之下,用户的真切感受和真心认可,是对金旅客车电泳工艺最好的鼓励,用户和记者都坚信,金旅客车也将在这鼓励之下,继续自己对高工艺、高标准追求,与用户并肩“泳”向更加开阔的未来。(郑源)

次成为该市更新车辆的主要车型,今年是恒通客车第三次走进攀枝花。据攀枝花司乘人员反映:“恒通纽曼客车外型大雅简练,工艺上采取了恒通独有的工艺,前后门区域设计特别符合攀枝花公交要求,空调效果好,车体轻便,很适合攀枝花坡陡坡长的道路状况。”

多年来,恒通客车深入研究世界各地公道道路状况,精心打造适销对路的客车产品,不断深化着“中国公路运输方案解决专家”的品牌形象,据悉,恒通和攀枝花已有20年的业务合作往来,目前攀枝花市内的公交客车有一半以上来自恒通。(梅云会)

国内外用户青睐。

赖凤彩:国际汽车市场逐步摆脱金融危机影响,汽车产业正在复苏。国外车桥企业生产成本低,阻碍其全球化发展。畅丰发挥规模化、技术化、性价比优势,在国家进出口经济特区设立出口基地,享受出口业务办理等方面诸多优惠,将在国际市场竞争中创造更大业绩,为打造世界中重型车桥航母打下牢固的基础。(何河 亮达)

赖凤彩:今年以来,畅丰继续开拓二级配套市场和维修市场,充分发挥桥壳、前轴、半轴和制动毂自制能力强的优势,及时研发新产品,确保



国内外用户青睐。

# 恒通客车再进攀枝花

为切实落实城市公共交通优先、人民大众优先,攀枝花公交为改善乘车环境,提升服务档次,攀枝花公交客运总公司邀请了三家客车厂家进行比选招标,择优购置10-11米车长的公交空调大客车。

通过百公里油耗、制动距离、制动档温度、整车动力性、空调制冷效果、发动机水温等项目比选,恒通客车的各项指标均令攀枝花公交满意,获得了58台组曼后置空调大客车订单,6月初将再次为

(上接 B1 版)

罗汀:我们依托三大生产基地,建立物流中心,快捷地为周边整车(主机)企业和维修市场客户供货,节省了物流成本,提高了为用户服务的能

《科学时报》:畅丰自主创新情况如何?

赖凤彩:自主技术创新是畅丰不断发展的源泉。当前,我们拥有30多项国家专利。

罗汀:经权威机构鉴定,畅丰“汽车前轴节能材料精密锻造技术与装备”、“汽车转向节经济型锻造技术与装备”达到国际先进水平。畅丰“汽车前轴节能材料精密锻造技术与装备”获得福建省科学技术奖二等奖,“汽车转向节经济型锻造技术与装备”获得中国机械工业科学技术奖一等奖。

## “我们正在打造世界中重型车桥航母”

《科学时报》:畅丰与哪些整车(主机)企业建立了配套关系?

赖凤彩:畅丰既生产重型车桥总成,又生产重型车桥零部件,越来越受到一流重型汽车企业重视,陆续被纳入其配套体系。当前,畅丰在国内重型车桥维修市场的占有率达46%,同国内许多知名整车企业建立了一级配套关系。

罗汀:畅丰还和国内许多非独立车桥供应商建立了二级配套关系。

《科学时报》:今年以来,畅丰经营业绩如何?

罗汀:今年是畅丰上市第一年。

赖凤彩:今年以来,畅丰继续开拓二级配套市场和维修市场,充分发挥桥壳、前轴、半轴和制动毂自制能力强的优势,及时研发新产品,确保

## 简讯

### 法士特变速器获陕西科技奖

日前,法士特公司自主研发的8JS85T系列变速器在陕西省科学技术大会上,荣获2010年度“陕西省科学技术奖”。至此,法士特公司已有六项科技项目成果获奖。

这一奖项是由陕西省政府设立的科学技术方面的最高奖项,旨在重点推荐在技术发明、技术开发、技术推广、社会公益等方面作出重要技术创新,并取得显著经济效益的科研项目。8JS85T系列变速器是法士特公司自主研发的一款新型机械式双中间轴汽车变速器产品,该系列产品具有中心距小、性价比、档位多、便于整车布置、燃油经济性好、动力输出装置形式多样以及体积小、重量更轻、低碳、节能、环保等性能优势,可为多种车辆配套使用,并能最大限度地为用户降低运输成本,深受广大用户的青睐和好评,已成为推动企业生产经营快速增长的新亮点。(马德平)

### 海格“科技助力行动”进军

日前,海格智慧“科技助力行动”走进了天津举行“智慧运营大讲堂”,来自天津市运管处、各区县运管所负责人和客运企业代表与会交流。交通运输部科学研究院科技交流中心主任王玉田代表活动组委会,介绍了智慧运营大讲堂的基本情况,同时传达了冯正霖副部长提出的“为确保活动取得实效,各级交通运输部门、广大道路运输企业和各有关单位要高度重视,各司其职,密切配合,扎实推进”的活动要求。(何河)

### 2011 安凯服务年会召开

6月20日,2011年安凯公司服务及配件工作会议在安徽天柱山举行。本届年会的主题为“整合资源,建体系,提升服务,谋发展”,来自全国各地近80家安凯特约服务站、配件经销商和供应商代表们齐聚一堂,总结2010年度安凯售后服务体系运作以及配件供应所取得的经验,共商2011年安凯客车服务体系建设大计。同时,安凯还对2010年度服务工作作出突出贡献的优秀服务站、配件经销商和先进个人进行了表彰。(江峰)

### 中大客车出口危地马拉

6月16日,又一批中大C8城市公交车出口危地马拉发车仪式在中大集团江苏盐城生产基地举行。

据悉,此前中大集团已先后向危地马拉出口多款客车,在当地运营状况良好,颇受信赖和好评。危地马拉客商表示,中大汽车集团具有较高的技术研发和服务水平,产品质量可靠,此批客车到达目的地后,将再次订购70辆中大豪华客车,并愿与中大汽车建立起长期的合作伙伴关系。(胡俊)

### 上依红获中国信息化成果奖

日前,2011中国汽车产业信息化高峰论坛暨颁奖典礼在北京举行。上汽依维柯红岩商用车有限公司(简称“上依红”)的SAP/PRP信息化系统在近百家公司中脱颖而出,荣获“中国汽车产业信息化成果之企业管理信息化”大奖。同时,该公司熊伟铭总经理也获得了“中国汽车产业信息化成果之推动信息化领军人物”的殊荣。(罗文)

### 玉柴专汽公司通过认证

6月17日,中国质量认证中心广州分中心及广西评审分中心审核组专家对玉柴专汽公司的机动车强制性认证及“质量、环境、职业健康安全管理体系”进行了现场审核。

本次审核覆盖了公司各职能部门以及生产车间,专家组通过现场检查相关资料、记录,并与相关人员交谈,了解公司各部门对管理体系文件的执行情况、体系的运行控制情况以及纠正预防措施的落实情况。专家组对公司“质量、环境、职业健康安全”管理体系总体运行状况和水平给予充分肯定。经过严格审核,玉柴专汽公司顺利通过评审。(李司骑)

### 上依红跻身出口产品一类企业

近日,经重庆市出入境检验检疫局专家组严格审查,上汽依维柯红岩商用车有限公司(简称“上依红”)跻身“出口工业产品一类企业”之列。

据悉,重庆市出入境检验检疫局对当地出口工业产品生产企业,按照企业的质量保证能力、质量信用和产品质量安全情况,对企业进行综合评定,实行分类管理。被评为一类的企业能享受到申请免检资格、优先推荐实施绿色通道制度和通道放行、优先办事窗口、享受检验检疫等优惠。被评为一类企业后,企业平均抽检及送检比率将下降80%,其95%以上的出口货物将实现零滞留、零等待,将大大提高出口产品通关速度和通关费用。(胡俊)

### 恒通天然气客车首进浙江

近日,恒通客车获得浙江桐乡40台天然气公交大巴订单,这是恒通天然气客车首次进入浙江。恒通客车接连赢得市场青睐,一方面印证了其在燃气车领域实至名归的“燃气统帅”风范,另一方面则彰显了浙江桐乡积极建设绿色城市公交的战略眼光。今年以来,恒通天然气客车已在贵阳、太原等地相继中标。(十思)

### 上依红两项目通过鉴定验收

6月10日,上汽依维柯红岩商用车有限公司(简称“上依红”)“重型商用车驾驶室设计关键技术研究与产业化”、“重型越野商用车驱动桥研究及产业化”两个项目接受了重庆市科委验收组专家的鉴定和验收。

在对项目的主要研究内容和技术经济指标等方面进行了认真鉴定后,验收组专家认为,这两项研究成果达到了相关技术要求,取得了自主知识产权,形成了产业化能力,体现了上依红的技术核心能力,也提升了我国重型商用车技术研发水平,双双通过验收。(曹梅琳)

### 恒通天然气客车获贵阳订单

日前,恒通客车中标贵阳的65台12米级后置天然气客车已准备就绪,即将交付贵阳,服务于9月在该市召开的全国少数民族运动会。恒通客车,是贵阳招标中获订单最多的客车厂家,同时恒通客车还单独获得续标为贵阳市支钱公交线路的40台5.9米迷你巴士客车订单。

此次交付的65台恒通CKZ6126HNA3后置天然气空调大客车,国III排放。该车采用恒通客车自主研发的、各项性能指标均处于国内先进水平的专用客车底盘,配备国优天然气发动机。LNG控制技术国内领先,性能稳定,真空屏蔽的LNG气瓶,采用防腐性能较好的不锈钢内胆,且保温性能好,使用性能稳定。(胡俊)